
NOMBRE DEL CURSO

Carpintero de banco

FUNDAMENTACIÓN Y OBJETIVO GENERAL

Debido a la realidad socioeconómica de los últimos tiempos, se visualiza en nuestro país una profunda reestructuración. Es sabido que en la década pasada, debido a la “estabilidad económica”, era más fácil comprar artículos, que en la mayoría de los casos, provenían de la importación. Hoy en día el nuevo escenario nos muestra una realidad diferente. La mayoría de la población económicamente activa que posee caudal para adquirir bienes y servicios, se inclina en gran medida por la adquisición de productos realizados por mano de obra local.

El oficio de carpintero adquirió en este nuevo escenario cierta relevancia.

Es objetivo de este curso, lograr en los participantes las habilidades básicas, y el debido equilibrio en la instrucción que demanda la especialidad, y promover el desarrollo de capacidades que faciliten el desempeño tanto en las tareas del taller como las de obra.

NIVEL DEL CURSO

Formación

PERFIL PROFESIONAL DEL EGRESADO

Al finalizar la formación los participantes habrán adquirido, las siguientes capacidades:

- Reconocer y operar diferentes máquinas herramientas convencionales y sus utilidades.
 - Elaborar piezas y conjuntos en madera utilizando herramientas manuales tales como: serruchos, formones, capillos, caladoras, agujereadoras, etc.
 - Realizar terminaciones aplicando melaminas, canto flex y otros.
 - Interpretar y/o dibujar croquis y realizar cómputos de materiales.
 - Elaborar trabajos y tareas específicas, teniendo pleno conocimiento de los materiales a utilizar.
 - Diagramar estrategias adecuadas para la fabricación de diferentes productos.
 - Atender a los requerimientos cualitativos de la técnica actual que presupone para los futuros operarios, la asimilación de recursos y conocimientos para el desempeño hábil y consciente de sus funciones específicas.
-

CALIFICACIONES COMPLEMENTARIAS

- Reconocimiento de diferentes herramientas manuales.
 - Lectura de planos.
 - Reconocimiento de diferentes sistemas de medición. (Sist. Métrico – Pulgada – Pié)
 - Análisis y confección de hojas de ruta, y diferentes diagramas de procesos.
 - Conocimientos de seguridad e higiene industrial.
-

CONDICIONES DE INGRESO

Estudios primarios completos preferentemente.

DURACIÓN DEL CURSO

250 Hs. Reloj

CANTIDAD DE PARTICIPANTES

Se estiman 20 participantes, dependiendo de la cantidad de bancos de carpintero.

DISTRIBUCION HORARIA - FRECUENCIA SEMANAL

El curso se dictará con una frecuencia de 2 veces por semana, de 4 Hs. Reloj C/U. A lo largo del período lectivo.

UNIDADES TEMÁTICAS

❖ Unidad I

Presentación de Cursantes e Instructor.

Modalidad y entorno de trabajo

Diagnóstico del curso.

Introducción al oficio.

Finalidad del curso

❖ Unidad II

Crecimiento del árbol.

Estructura de la madera. Partes del tronco

Distintos tipos de maderas según sus características, Utilización y origen

Almacenaje.

❖ Unidad III

Elaboración de Bastidores:

Diagramar tarea y calcular despiece. Seleccionar maderas.

Preparación de piezas con herramientas de mano. Preparación de encastres.

Armado y encolado. Acabado a mano.

Enseñanza relacionada: Diagramación de esquema básico. Nociones básicas de dibujo.

Cálculo de piezas, despiece del bastidor.

Sistema de medición: Métricas e inglesas.

Características de las maderas. Encastres de espigas y caja con cogote. Colas y adhesivos.

❖ Unidad IV

Elaboración de caballetes:

Diagramar tarea y calcular despiece. Seleccionar maderas.

Preparación de piezas con herramientas de mano. Preparación de encastres.

Armado y encolado. Acabado a mano. Preparar piezas con sierra sin fin.

Enseñanza relacionada: Nociones básicas de dibujo técnico. Trazos generales e introducción a la perspectiva caballera. Clavos, tornillos. Características y clasificación.

Cepillos, prensas y sargentos. Características y usos. Sierra sin fin (uso, precauciones y mantenimiento)

En esta unidad también se efectuarán trabajos de reparaciones simples de sillas.

❖ Unidad V

Elaboración de camas y armarios:

Diagramar tarea y calcular despiece. Preparar plantillas. Selección de materiales.

Trazado y cortado de materiales. Prensado. Acabado a máquina y a mano.

Enseñanza relacionada: Nociones de dibujo técnico: Dibujos para presupuestar. Cálculo y suma de superficies. Materiales para revestimientos. Remaches rápidos. Afilados de herramientas a mano. Piedras de afilar. Limas, escofinas. Características usos y precauciones. Lijadoras. Prensas y calas.

❖ Unidad VI

Elaboración de Maletín para carpintero:

Diagramar tarea y calcular despiece. Selección de materiales. Preparación de piezas con herramientas manuales y máquinas. Armar y encolar. Dar acabado a mano.

Enseñanza relacionada: Dibujo técnico. Vistas y cortes. Láminas de madera – terciados – bisagras y cerraduras. – Malleteadora. Usos y precauciones. Encastres malleteados.

Fabricación de cajoneras.

❖ Unidad VII

Colocación de material tipo Corlock:

Diagramar tarea y calcular despiece. Preparar piezas con herramientas de mano y máquinas.

Colocación de bastidores. Pegar revestimientos. Dar acabado con terminaciones de PVC.

Confección de presupuesto.

Enseñanza relacionada: Revestimiento tipo corlock. Cepilladora. Modelos. Usos y precauciones. Caladora. Taladro eléctrico. Molduras plásticas. Presupuesto.

❖ Unidad VIII

Colocación de revestimientos tipo machimbre:

Diagramar tarea y calcular despiece. Preparar piezas con herramientas de mano y máquinas.

Colocación de bastidores. Clavado de revestimientos. Dar acabado con terminación de madera.

Enseñanza relacionada: Machimbres. Distintos tipos.

❖ Unidad IX

Elaboración de escalera de dos hojas:

Diagramar tarea y calcular despiece. Preparado de piezas en forma manual y en máquinas.

Ingletado. Armado y terminación.

Enseñanza relacionada: Transporte de ángulos. Bisagras para escaleras. Ingetadora. Escopladora. Espigadora. Características, usos y precauciones.

Organización del taller para trabajos en serie.

❖ Unidad X

Fabricación de mueble enchapado con laminado plástico:

Enchapados con chapas de madera. Laminados plásticos – melaminas.

Unión de chapas – encolado – pulido.

Marquetería.

Técnica para el cortado de chapas.

Acabado superficial.

❖ Unidad XI

Carpintería de obra:

Ajuste y colocación de aberturas

Revestimientos de diversos tipos.

Armazón de estructuras de base (Bastidores)

Machimbre – Placas decorativas – Pisos de madera.

Colocación de zócalos – Instalación de interiores de placard.

Reparación de cortinas de enrollar.

❖ Unidad XII

Herrajes:

Herrajes de cierre y seguridad.

Herrajes de colgar

Herrajes complementarios.

Herrajes de giro y deslizantes.

Herrajes decorativos.

Colocación y ajuste.

❖ Unidad XIII

Restauración de muebles:

Aplicaciones para mejorar la estética de muebles.

Reparación de sillas de estilo y clásicas.

Soluciones para fisuras y reparación de partes faltantes de muebles.

EVALUACIÓN FINAL

En el último encuentro, se realizará un trabajo práctico final integrador, evaluando así las competencias relevantes del oficio.

Se procederá a una evaluación de tipo formativa y sumativa

Para la aprobación del Curso, se tendrá en cuenta:

- Desempeño en la cursada
- Presentación de trabajos prácticos.
- Asistencia (mínimo 80%).